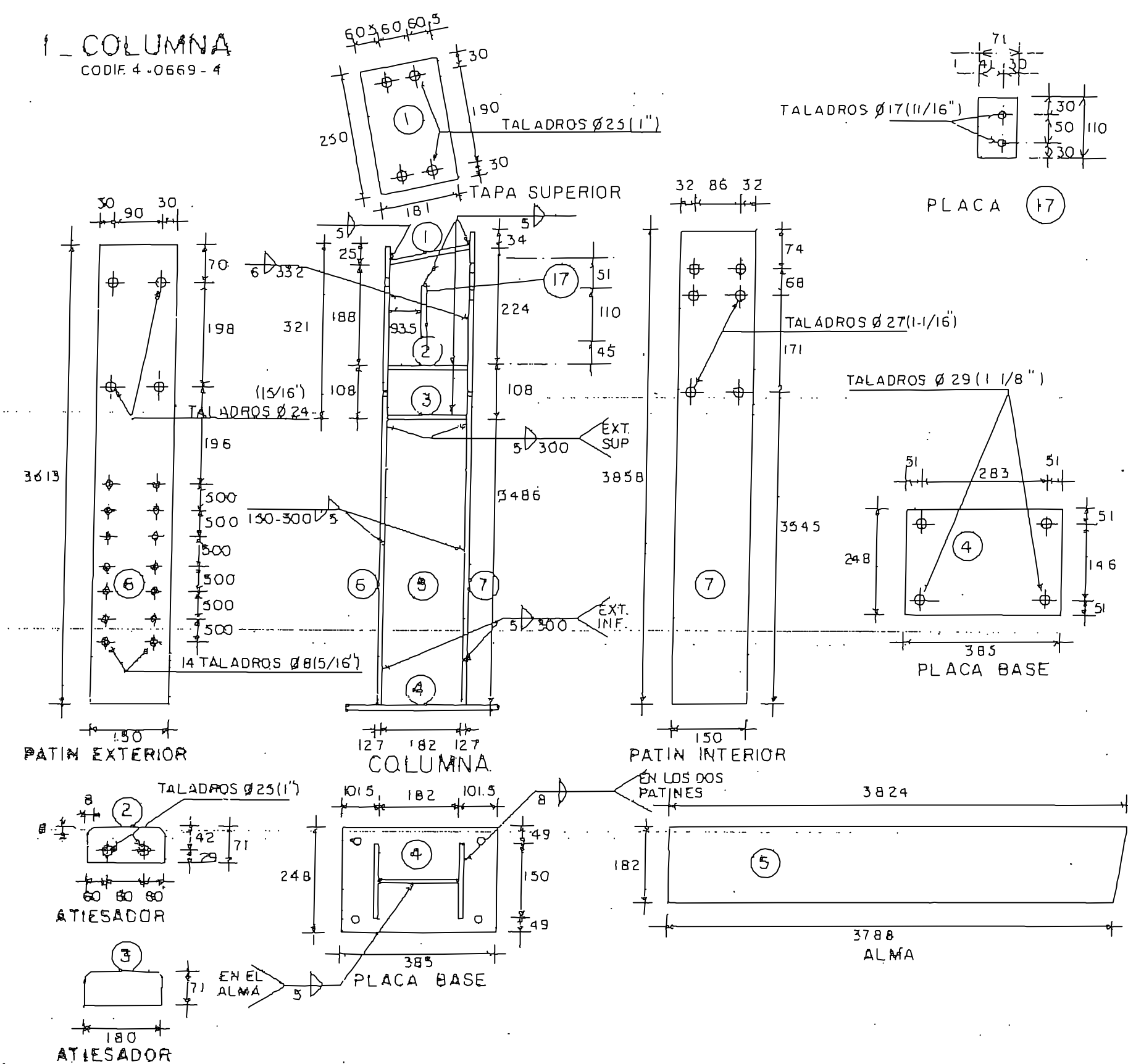
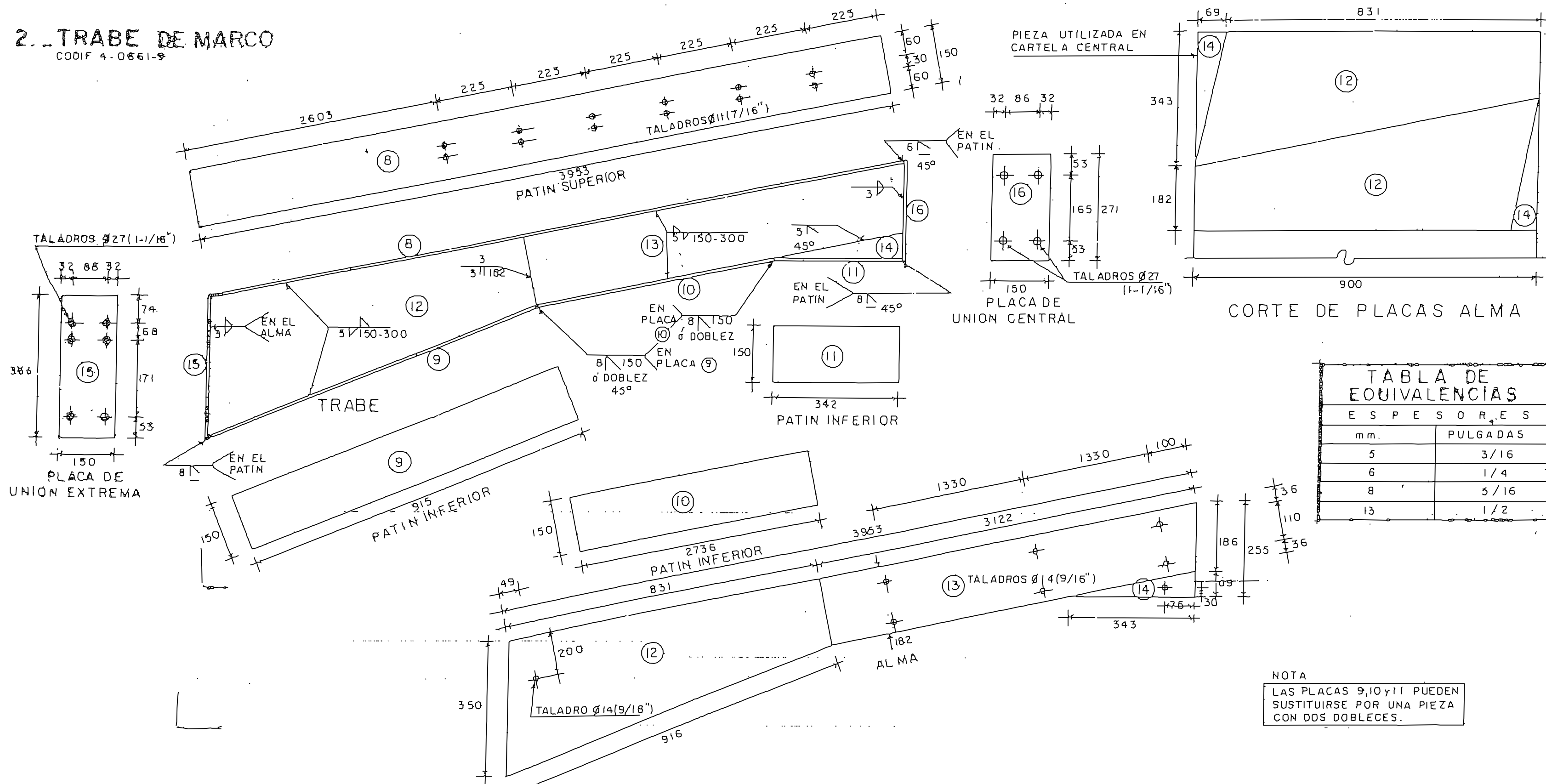


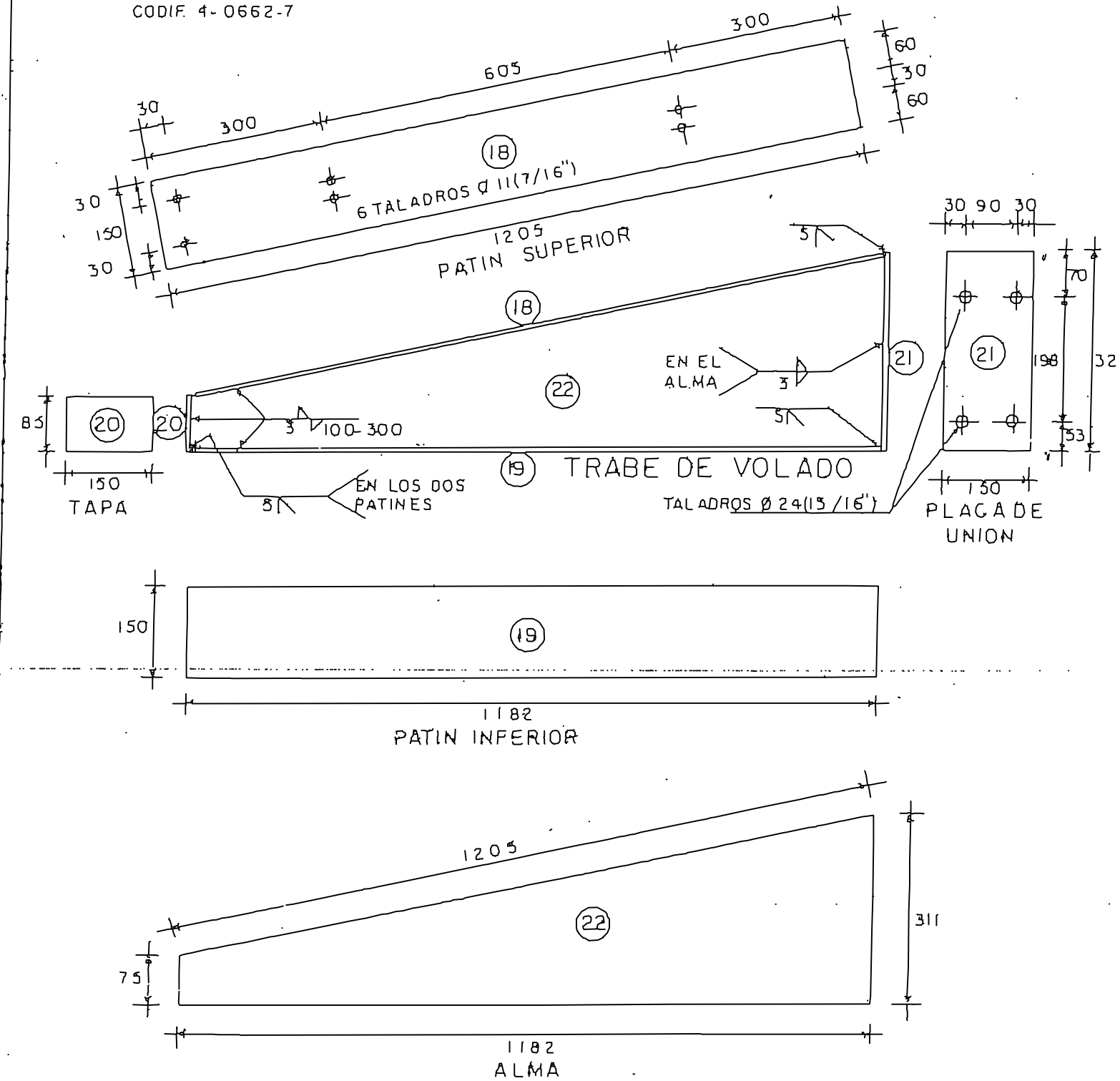
1 - COLUMNNA
CODIF. 4 - 0669 - 4



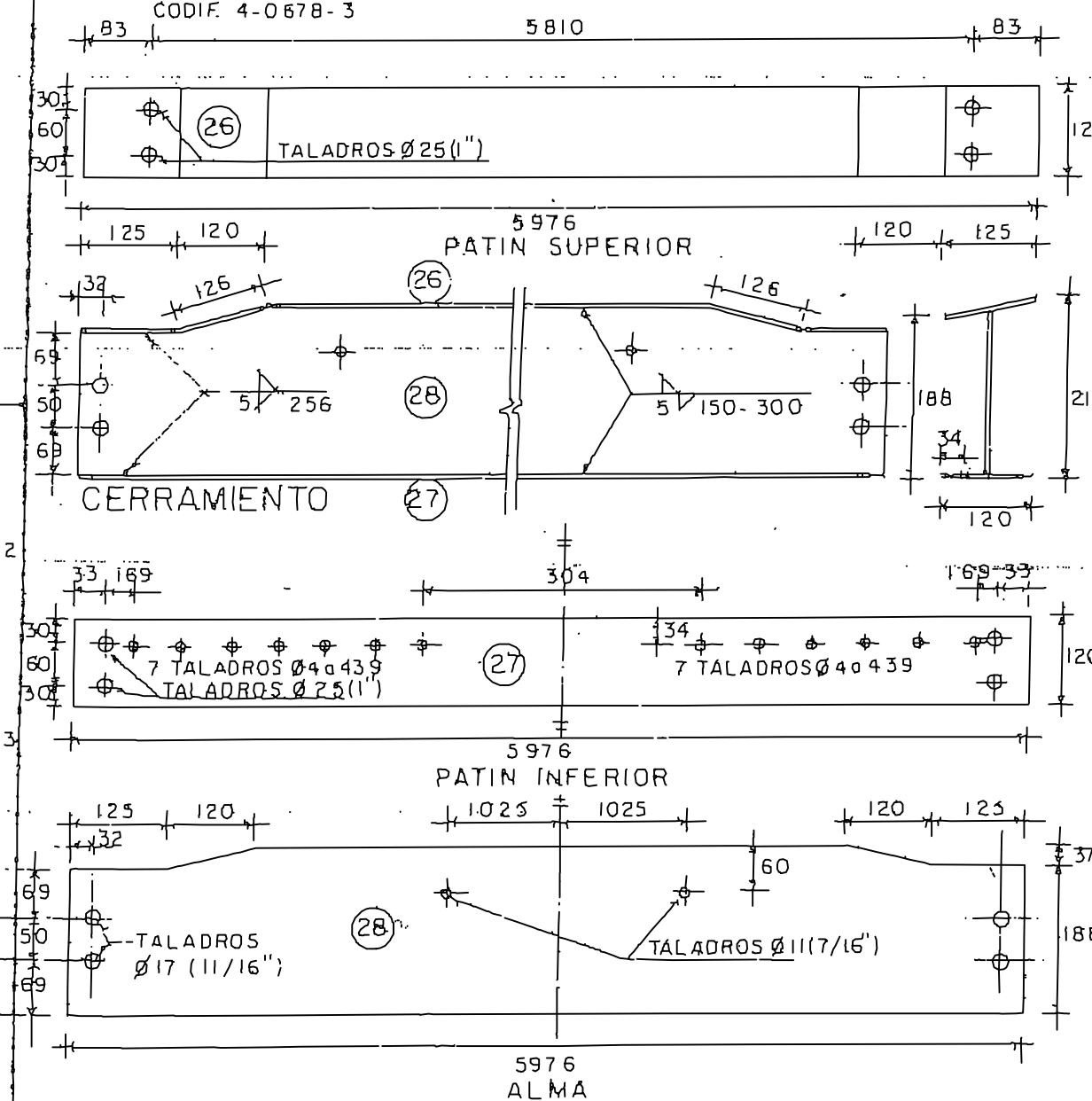
2. TRABE DE MARCO
COOIF 4-0661-9



3. TRABE DE VOLADO
CODIF. 4-0662-7



5.- CERRAMIENTO



4 - ANCL

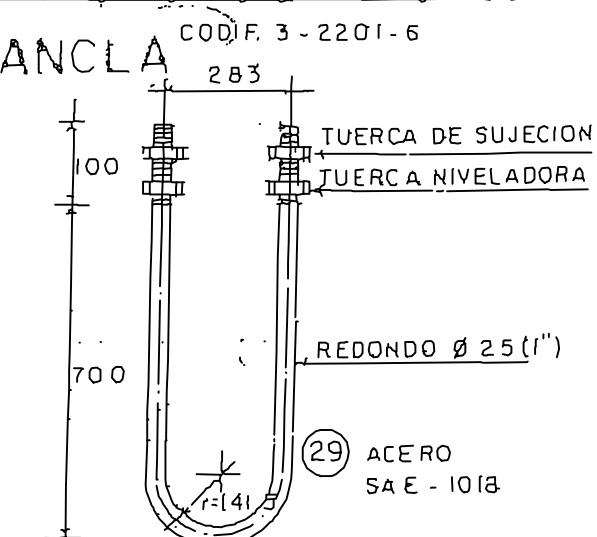


TABLA DE PLACAS POR ENTREEJE

PLACA NUM.	DIMENSIONES	PESO (KG)	NUMERO DE PLAS	PESO TOTAL (KG)
1	181 x 230 x 8	2.800	2	5.600
2	71 x 180 x 8	0.800	4	3.200
3	71 x 160 x 8	0.800	4	3.200
4	248 x 383 x 13	9.500	2	19.000
5	180 x 824 x 6	3.600	2	69.200
6	150 x 581 x 13	57.000	2	114.000
7	150 x 383 x 13	57.600	2	115.200
8	150 x 395 x 8	36.900	2	73.800
9	150 x 915 x 8	8.500	2	17.000
10	150 x 276 x 8	2.500	2	51.000
11	150 x 342 x 8	3.200	2	6.400
12	350 x 831 x 6	11.200	2	22.400
13	182 x 312 x 6	28.300	2	56.600
14	69 x 343 x 6	0.600	2	1.200
15	150 x 366 x 13	5.500	2	11.000
16	150 x 271 x 8	2.500	2	5.000
17	71 x 110 x 5	0.300	4	1.200
18	150 x 1205 x 5	6.800	2	13.600
19	150 x 1192 x 5	6.800	2	13.200
20	85 x 150 x 5	0.500	2	1.000
21	150 x 321 x 8	3.000	2	6.000
22	311 x 1182 x 5	8.500	2	17.000
23				
24				
25	120 x 598 x 6	35.800	2	71.600
26	120 x 559 x 6	35.700	2	71.400
28	225 x 597 x 5	50.500	2	100.800
29	ANCLA Ø 23	7.000	2	28.000
30	TORNILLO 25 x 57	0.6	20	12.000
31	TORNILLO 22 x 50	0.400	16	6.400
32	TORNILLO 13 x 32	0.070	12	0.800
33	TORNILLO 16 x 37	0.080	8	0.640
34	ROLDANA 8		1 LOTE	

NOTAS. -

- ④ ACOTACIONES EN MILIMETROS
- ⑤ TODO EL ACERO EMPLEADO EN LA ESTRUCTURA SERA ASTM A-36 fy = 2530 Kg/cm²
- ⑥ SE USARA SOLDADURA, CLASIFICACION E-7010 DE LA AWS
- ⑦ VERIFICAR MEDIANTE PRUEBAS DE LABORATORIO QUE EL ACERO DE LAS PIEZAS ESTRUCTURALES CORRESPONDA AL ESPECIFICADO
- ⑧ TODOS LOS ELEMENTOS DE LA ESTRUCTURA PREVIAMENTE LIMPIOS, SE TERMINARAN CON DOS MANOS DE PINTURA ANTICORROSIVA COLOR ROJO OXIDO AL NÚCLEO CLORADO, APLICADO CON PISTOLA DE AIRE.
- ⑨ SE EMPLEARA TORNILLERIA DE ACERO ASTM A-325 O ASE GRADO 2

- SE EMPLEARAN LARGUEROS, CODIF 4.0570-1
(6 POR ENTRE EJE)

- * LARGUERO EXTREMO, CODIF 4-0682-9 (2 POR EXTREMO)

12-IV-88 SE CAMBIO NUMERO DE PLANO

CON FECHA 7 DE ENERO 1986 SE MODIFICA LA CONE -
-XION-SOLU-MNA-CERRAMIENTO

CONFECHA 10 DE JUNIO-85 SE MODIFICA SOLDADURA DE
CERRAMIENTO

CON FECHA 18 DE FEB. /87 SE MODIFICÓ PLACA 17 Y
SE UBICÓ EN LA COLUMNA.

E S P E S O R E S	
mm.	PULGADAS
5	3/16
6	1/4
8	5/16
13	1/2

NOTA

LAS PLACAS 9,10 y 11 PUEDEN
SUSTITUIRSE POR UNA PIEZA
CON DOS DOBLES.

[illegible]

INSTITUTO TAMAULIPECO DE INFRAESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA



DIRECTOR GENERAL:	I.M.N. GERMAN PACHECO DIAZ
DIRECTOR TECNICO:	ING. JOSE MANUEL GONZALEZ RAMIREZ
JEFE DEPTO. PROYECTOS:	ARO IVAN AMAYA RUIZ

ESTRUCTURA METALICA T-84
PLANO INDUSTRIAL
ENTRE-EJE 6.00 X 8.00 UN NIVEL
CON CUBIERTA LIGERA

11-8.7